**建设项目竣工环境影响自主验收报告**

项目名称：科明大功率节能灯、LED照明项目

编制单位：山东科明光电科技有限公司

编制时间：2017年12月26日

**目录**

[表一、建设项目基本情况 1](#_Toc31657)

[表二、建设项目工程组成 3](#_Toc27816)

[表三、建设项目工程分析 6](#_Toc2136)

[表四、环保设施建设情况 10](#_Toc23215)

[表五、环境保护设施调试效果 12](#_Toc24356)

[表六、工程建设对环境的影响 14](#_Toc23622)

[表七、环评批复落实情况 16](#_Toc3725)

[表八、验收结论及建议 19](#_Toc24350)

[附表一、其他需要说明事项 20](#_Toc18926)

[附表二、企业自查项目表 21](#_Toc31722)

表一、建设项目基本情况

|  |  |
| --- | --- |
| 建设项目名称 | 科明大功率节能灯、LED照明 |
| 建设单位名称 | 山东科明光电科技有限公司 |
| 建设项目主管部门 | --- |
| 建设项目性质 | 新建√  |
| 建设地点 | 山东淄博经济开发区梅河工业园区节能产业园 |
| 设计生产能力实际生产能力 | 年产球泡灯10万只年产工厂灯5万只年产泛光灯10万只年产路灯1万只 |
| 环评时间 | 2010年8月 | 开工时间 | 2011年 |
| 投产时间 | 2014年 | 现场监测时间 | 2017年11月至12月 |
| 环评报告表审批部门 | 淄博市环境保护局 | 环评报告表编写单位 | 山东同济环境工程设计院有限公司 |
| 环保设施设计单位 | 山东科明光电科技有限公司 | 环保设施施工单位 | 山东科明光电科技有限公司 |
| 投资总概算 | 8000万元 | 环保投资概算 | 300万元 | 比例 | 3.8% |
| 实际总投资 | 8000万元 | 实际环保投资 | 300万元 | 比例 | 3.8% |
| 验收监测依据 | 1、国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》；2、原国家环境保护总局第13号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；3、鲁环函[2011]417号文《山东省环境保护厅关于加强建设项目竣工环境保护验收管理的通知》，2011年6月；4、鲁环发[2013]4号文《山东省环境保护厅关于进一步加强环境安全应急管理工作的通知》，2013年1月；5、山东同济环境工程设计院有限公司《山东科明光电科技有限公司科明大功率节能灯、LED照明项目环境影响报告表》；6、淄博市环境保护局以淄环审[2010]39号《关于山东科明光电科技有限公司科明大功率节能灯、LED照明项目环境影响报告表的批复》。 |
| 验收监测标准标号、级别 | 1、《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中标准；2、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类功能区标准；3、《一般工业固体废物贮存、处置长污染控制标准》（GB 18599-2001）相关要求；4、《危险危废贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）标准及其2013年修改单要求；5、《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB 37/ 2376-2013）表2中重点控制区标准要求。 |
| 污染物排放标准 | **一、废气**

|  |  |
| --- | --- |
| 污染物名称 | 排放浓度限值（mg/m3） |
| 有组织颗粒物 | 10.0 |
| 无组织颗粒物 | 1.0 |
| 有组织非甲烷 | 120.0 |
| 无组织非甲烷 | 4.0 |

**三、噪声**

|  |  |
| --- | --- |
| 厂界外声环境功能区类别 | 时段 |
| 昼间 | 夜间 |
| 2 | 60 dB（A） | 不生产 |

 |
| 批复的污染物总量标准 |  |

表二、建设项目工程组成

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **一、项目基本情况**根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、中华人民共和国国务院第682号令《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，应编制环境影响报告表。我公司与2010年8月委托，山东同济环境工程设计院有限公司对该项目进行了环境影响评价，并于2010年8月编制完成了《山东科明光电科技有限公司科明大功率节能灯、LED照明项目环境影响报告表》，淄博市环境保护局对该项目环境影响报告表予以批复（淄环审[2010]39号）。2017年12月26日山东科明光电科技有限公司组织召开科明大功率节能灯、LED照明项目竣工环保设施验收现场检查会。验收小组由环评单位（山东同济环境工程设计院有限公司）、监测单位（淄博同济环境检测有限公司）并特邀3名专家（名单附后）组成。验收小组在收集了相关资料和现场检测以及调查的情况下，编写了本验收报告。**二．项目建设内容****表2-1工程项目组成情况一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 工程类别 | 序号 | 主要组成 | 建设内容 |
| 主体工程 | 1 | 生产车间 | 1座 建筑面积49248m3  |
| 2 | 仓库 | 原料仓库及产品仓库 |
| 辅助工程 | 1 | 办公楼 | 1座，5层，砖混，建筑面积8424m2 |
| 2 | 食堂（不使用）、宿舍楼 | 2座，砖混，建筑面积8400 m2 15600m2 |
| 3 | 门 卫 | 2座，砖混，建筑面积20m2 |
| 公用工程 | 1 | 供水 | 自来水 | 由周村区自来水公司通过城市管线供给，水源周村开发区水厂 |
| 2 | 天然气 | 天然气 | 由淄博绿能燃气工程有限公司管线供给 |
| 3 | 供电 | 配电室 | 配电室1座，电力由周村区供电公司供应 |
| 环保工程 | 1 | 废水 |  生活污水经过化粪池处理后进入园区管网，最终进入光大污水处理厂 |
| 2 | 噪声 | 隔音、消声、减振等降噪设施 |
| 3 | 固体废物 | 垃圾收集系统1套、废灯管等暂存场所1处 |
| 4 | 废气 | 经集气罩收集处理后分别经16m，24m排气筒排放 |

**三、主要原辅材料、生产设备及产品**（一）主要原材料项目主要原材料消耗情况见表。

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 原辅材料名称 | 单位 | 数量 | 备 注 | 存储量 | 存储方式 |
| 1 | 电源线 | 万m | 120 | 外购 | 10万m | 捆 |
| 2 | PBT塑料 | 吨 | 630 | 外购 | 10吨 | 袋装 |
| 3 | 芯片 | 万个 | 10 | 外购 | 1万个 | 纸箱 |
| 4 | 胶带 | 万m | 12.6 | 外购 | 1万个 | 纸箱 |
| 5 | 铜线 | 吨 | 150 | 外购 | 30吨 | 捆 |
| 6 | 包装盒  | 万个  | 1260 | 外购 | 30万个 | —— |
| 7 | LED灯珠 | 万个 | 300 | 外购 | 20万个 | 包装箱 |
| 8 | 水 | 吨/年 | 22000  | 供水公司提供 | —— | 管道输送 |
| 9 | 电 | 万度/年 | 400 | 供电公司提供 | —— | 线路接入 |

（二）主要生产设备项目主要生产设备情况见表。**表2-3 主要生产设备明细**

| 序号 | 设备名称 | 备注 | 数量 | 单位 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 注塑机 | 已上 | 8 | 台 |
| 2 | SMD贴片机 | 已上 | 1 | 台 |
| 3 | AI自动插件机 | 已上 | 1 | 台 |
| 4 | 波峰焊 | 已上 | 2 | 台 |
| 5 | 插件线 | 已上 | 2 | 台 |
| 6 | 组装线 | 已上 | 10 | 台 |
| 7 | 老炼线 | 已上 | 4 | 台 |
| 8 | 空压机 | 已上 | 3 | 台 |
| 9 | 真空泵 | 已上 | 2 | 台 |
| 10 | 立式加工中心 | 已上 | 1 | 台 |
| 11 | 皮带流水线 | 已上 | 1 | 台 |
| 12 | 全自动分光分色机 | 已上 | 1 | 台 |
| 13 | 全自动编带机 | 已上 | 1 | 台 |
| 14 | 点胶机 | 已上 | 1 | 台 |
| 15 | 焊线机 | 已上 | 1 | 台 |
| 16 | 银浆固晶机 | 已上 | 1 | 台 |
| 17 | 灌胶机 | 已上 | 1 | 台 |

**四、劳动定员及工作制度**职工人数：本项目职工定员158人。工作制度：项目年运营300天，单班、八小时工作制。**五、工程变动情况**在验收调查期间，该企业因市场需求和环保改善，已拆除节能灯生产线、LED屏生产线，此工序中固体汞和荧光粉产生的污染物不予考虑。同时企业人员因生产线减少而减少。所产生的废气，废水，固废，均有相应的减少。 |

表三、建设项目工程分析

|  |
| --- |
| **一．工艺流程简述****塑料件注塑生产流程**PBT/PC塑料粒料 水汽烘料 熔料S10G10注塑 冷却成型检验组装 **图3.5-1 塑料件生产工艺流程及产污节点图****镇流器生产流程**磁性材料、铜线电感器制作 电子元件、电路板插件S11 焊锡G11波峰焊G12补焊检测组装 **图3.5-2镇流器生产工艺流程及产污节点图****LED节能灯生产流程**塑壳外购灯头镇流器塑料件LED灯珠压灯头粘灯接头S13 N组 装老 炼清 洁测试包装**图3.5-3LED灯生产工艺流程及产污节点图****二．生产工艺说明**1、塑件生产流程1. 烘料：将PBT/PC原料倒入烘干料斗内定时将斗中水分烘干
2. 融料：按所需料的定量在料筒内加热融化（电加热）
3. 注射：按设定的压力将融化的流体注入模具
4. 成型：通过冷却水将塑件冷却定形。

2、镇流器生产1. 电感器制作：利用铜线及磁性材料制作电感。
2. 插件：将所需电子元件按照电路图布局要求扦插在电路板上。
3. 波峰焊：通过波峰焊设备将电器元件与电路板焊接。
4. 补焊：通过目测将焊接不均匀的焊点进行修补。
5. 检验：焊接好的镇流器匹配相应的灯管点亮测试。

3、LED节能灯生产工艺1. 粘灯：将下塑壳与灯管用专用矿物硅胶粘结在一起
2. 接头：将上塑壳与镇流器灯头三部分用电源线连接在一起
3. 整灯组装：整流器与灯管通过导丝连接在一起
4. 老炼：组装好的整灯通过低温、低压启动，高温高压老化将不合格产品挑出。

（5）包装入库：合格品装箱入库。 |

表四、环保设施建设情况

|  |
| --- |
| 1. **废气**

项目废气主要为波峰焊接中产生部分焊接废气，此外项目还可能在生产过程中产生少量无组织粉尘。**1、焊接烟气**焊接工序采用波峰焊，产生的焊接废气，主要污染物为颗粒物。项目元器件焊接主要使用先进的波峰焊机，焊接设备密闭生产，产生的废气通过引风装置送至袋式除尘器进行处理。补焊及后焊工序为波峰焊接的人工检查修补，工作量不大，通过操作台上方的集气罩由风机将焊接烟气负压引至袋式除尘器进行处理。**2、塑料件加工废气**项目塑料件生产过程中在熔融、注塑等工序产生的少量非甲烷总烃。本项目使用的塑料粒子为PBT塑料颗粒。PBT树脂即聚对苯二甲酸丁二醇酯，作为五大通用工程塑料之一，主要用于PBT改性、PBT抽丝、拉膜、光纤护套等领域，在增强改性后可广泛应用于汽车制造、电子电气、仪表仪器、照明用具、家电、纺织、机械和通讯等领域。PBT的分解温度为280℃，项目生产温度控制在235～245℃之间。不会导致PBT颗粒的分解，废气主要成分为非甲烷总烃，经通风设备收集经UV光解催化氧化净化器处理后由16m高排气筒有组织排放，未收集的无组织非甲烷总烃经车间通风及厂区绿化阻隔。1. **废水**

项目产生的废水主要为生活污水。项目生活污水经化粪池及隔油池等处理后由环卫部门定期清理外运。1. **噪声**

项目噪声源主要有波峰焊、水泵、空压机等。项目通过设备定期维护、合理布置噪声源、基础减振、厂房、绿化带隔声等措施降低噪声对外环境影响。1. **固废**

（1）职工生活及办公垃圾产生量约300t/a，由环卫部门定期清理外运。（2）化粪池污泥200t/a，由环卫部门定期清运。（3）塑料件生产过程中产生的残次品及边角料，收集后外卖回收站。（4）镇流器生产组装过程产生的废元件等，由专业公司回收处理或利用。（5）LED灯组装过程中，产生的破损、不合格品，经过分类后可以回收利用的重新利用，其他的由专业公司分类回收。（6）职工生活垃圾由环卫部门定期外运。（7）化粪池产生的污泥由环卫部门定期外运。（8）包装过程产生少量废纸箱等，外运作为废纸回收处理。 |

表五、环境保护设施调试效果

|  |
| --- |
| 1、废气项目废气主要为波峰焊接中产生部分焊接废气，此外项目还可能在生产过程中产生少量无组织粉尘。**1、焊接烟气**焊接工序采用波峰焊，产生的焊接废气，主要污染物为颗粒物。项目元器件焊接主要使用先进的波峰焊机，焊接设备密闭生产，产生的废气通过引风装置送至袋式除尘器进行处理。补焊及后焊工序为波峰焊接的人工检查修补，工作量不大，通过操作台上方的集气罩由风机将焊接烟气负压引至袋式除尘器进行处理。**2、塑料件加工废气**项目塑料件生产过程中在熔融、注塑等工序产生的少量非甲烷总烃。本项目使用的塑料粒子为PBT塑料颗粒。PBT树脂即聚对苯二甲酸丁二醇酯，作为五大通用工程塑料之一，主要用于PBT改性、PBT抽丝、拉膜、光纤护套等领域，在增强改性后可广泛应用于汽车制造、电子电气、仪表仪器、照明用具、家电、纺织、机械和通讯等领域。PBT的分解温度为280℃，项目生产温度控制在235～245℃之间。不会导致PBT颗粒的分解，废气主要成分为非甲烷总烃，经通风设备收集经UV光解催化氧化净化器处理后由16m高排气筒有组织排放，未收集的无组织非甲烷总烃经车间通风及厂区绿化阻隔。经监测焊接、塑料件加工工序外排废气中颗粒物和非甲烷总烃结果满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB 37/ 2376-2013）表2中重点控制区标准要求和《大气污染物综合排放标准》（GB 16927-1996）表2二级标准要求。厂界无组织颗粒物和非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16927-1996）表2中无组织排放要求。2、噪声项目噪声源主要有波峰焊、水泵、空压机等。项目通过设备定期维护、合理布置噪声源、基础减振、厂房、绿化带隔声等措施降低噪声对外环境影响。2017年12月4~5日，厂界上午噪声值为55.4～58.3dB（A），下午噪声值为56.4～58.6dB（A）。监测结果显示，该项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类功能区标准限值的要求。3、废水项目产生的废水主要为生活污水。项目生活污水经化粪池及隔油池等处理后由环卫部门定期清理外运。4、固体废弃物（1）职工生活及办公垃圾产生量约300t/a，由环卫部门定期清理外运。（2）化粪池污泥200t/a，由环卫部门定期清运。（3）塑料件生产过程中产生的残次品及边角料，收集后外卖回收站。（4）镇流器生产组装过程产生的废元件等，由专业公司回收处理或利用。（5）LED灯组装过程中，产生的破损、不合格品，经过分类后可以回收利用的重新利用，其他的由专业公司分类回收。（6）职工生活垃圾由环卫部门定期外运。（7）化粪池产生的污泥由环卫部门定期外运。（8）包装过程产生少量废纸箱等，外运作为废纸回收处理。 |

表六、工程建设对环境的影响

|  |
| --- |
| **1.环境空气影响分析**项目废气主要为波峰焊接中产生部分焊接废气，此外项目还可能在生产过程中产生少量无组织粉尘。**1、焊接烟气**焊接工序采用波峰焊，产生的焊接废气，主要污染物为颗粒物。项目元器件焊接主要使用先进的波峰焊机，焊接设备密闭生产，产生的废气通过引风装置送至袋式除尘器进行处理。补焊及后焊工序为波峰焊接的人工检查修补，工作量不大，通过操作台上方的集气罩由风机将焊接烟气负压引至袋式除尘器进行处理。**2、塑料件加工废气**项目塑料件生产过程中在熔融、注塑等工序产生的少量非甲烷总烃。本项目使用的塑料粒子为PBT塑料颗粒。PBT树脂即聚对苯二甲酸丁二醇酯，作为五大通用工程塑料之一，主要用于PBT改性、PBT抽丝、拉膜、光纤护套等领域，在增强改性后可广泛应用于汽车制造、电子电气、仪表仪器、照明用具、家电、纺织、机械和通讯等领域。PBT的分解温度为280℃，项目生产温度控制在235～245℃之间。不会导致PBT颗粒的分解，废气主要成分为非甲烷总烃，经通风设备收集经UV光解催化氧化净化器处理后由16m高排气筒有组织排放，未收集的无组织非甲烷总烃经车间通风及厂区绿化阻隔。经监测焊接、塑料件加工工序外排废气中颗粒物和非甲烷总烃结果满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB 37/ 2376-2013）表2中重点控制区标准要求和《大气污染物综合排放标准》（GB 16927-1996）表2二级标准要求。厂界无组织颗粒物和非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16927-1996）表2中无组织排放要求。**2．地表水环境影响分析**项目产生的废水主要为生活污水。项目生活污水经化粪池及隔油池等处理后由环卫部门定期清理外运。**3．地下水环境影响分析**该项目厂区地面全部硬化，采取以上措施后，项目对当地地下水影响较小。**4．噪声环境影响分析**项目噪声源主要有波峰焊、水泵、空压机等，噪声值在75～95dB（A），经采取基础减振、厂房密闭隔声等降噪措施，再经距离衰减后，有效地降低了设备噪声对周围环境的影响。噪声值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求，对环境影响较小。**5．固废环境影响分析**（1）职工生活及办公垃圾产生量约300t/a，由环卫部门定期清理外运。（2）化粪池污泥200t/a，由环卫部门定期清运。（3）塑料件生产过程中产生的残次品及边角料，收集后外卖回收站。（4）镇流器生产组装过程产生的废元件等，由专业公司回收处理或利用。（5）LED灯组装过程中，产生的破损、不合格品，经过分类后可以回收利用的重新利用，其他的由专业公司分类回收。（6）职工生活垃圾由环卫部门定期外运。（7）化粪池产生的污泥由环卫部门定期外运。（8）包装过程产生少量废纸箱等，外运作为废纸回收处理。本项目产生的固废均能得到合理处置，对环境影响较小。 |

表七、环评批复落实情况

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2010年8月24日淄博市环境保护局淄环审[2010]39号《关于山东科明光电科技有限公司科明大功率节能灯、LED照明项目环境影响评价报告表的审批意见》对该报告表进行批复，该项目批复落实情况见下表。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **审批意见** | **落实情况** | **是否****落实** |
| 1、塑料件溶料、注塑产生非甲烷总烃无组织废气要收集经处理后由15m排气筒达标排放；波峰焊产生烟尘要收集经袋式除尘器处理后由15m排气筒达标排放。加强对设备的维修，定期进行检查检验，确保无组织全部变为有组织，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准和新污染源无组织排放标注限值，确保厂区内无异味。 | 项目废气主要为波峰焊接中产生部分焊接废气，此外项目还可能在生产过程中产生少量无组织粉尘。**1、焊接烟气**焊接工序采用波峰焊，产生的焊接废气，主要污染物为颗粒物。项目元器件焊接主要使用先进的波峰焊机，焊接设备密闭生产，产生的废气通过引风装置送至袋式除尘器进行处理。补焊及后焊工序为波峰焊接的人工检查修补，工作量不大，通过操作台上方的集气罩由风机将焊接烟气负压引至袋式除尘器进行处理。**2、塑料件加工废气**项目塑料件生产过程中在熔融、注塑等工序产生的少量非甲烷总烃。本项目使用的塑料粒子为PBT塑料颗粒。PBT树脂即聚对苯二甲酸丁二醇酯，作为五大通用工程塑料之一，主要用于PBT改性、PBT抽丝、拉膜、光纤护套等领域，在增强改性后可广泛应用于汽车制造、电子电气、仪表仪器、照明用具、家电、纺织、机械和通讯等领域。PBT的分解温度为280℃，项目生产温度控制在235～245℃之间。不会导致PBT颗粒的分解，废气主要成分为非甲烷总烃，经通风设备收集经UV光解催化氧化净化器处理后由16m高排气筒有组织排放，未收集的无组织非甲烷总烃经车间通风及厂区绿化阻隔。经监测焊接、塑料件加工工序外排废气中颗粒物和非甲烷总烃结果满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB 37/ 2376-2013）表2中重点控制区标准要求和《大气污染物综合排放标准》（GB 16927-1996）表2二级标准要求。厂界无组织颗粒物和非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16927-1996）表2中无组织排放要求。 | 已落实 |
| 2、项目设备地面冲洗水、初期雨水、生活污水经预处理达到《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ3082-1999）表1中标准，通过污水管网排入光大水务（淄博周村）净水有限公司进行深度处理。厂区要建设雨污分流系统，厂区道路、生产装置区、原料储存区、运输区、污水渠道及废水处理设施要采取硬化防渗措施，并设置围堰，防治污染地下水。 | 项目产生的废水主要为生活污水。项目生活污水经化粪池及隔油池等处理后由环卫部门定期清理外运。 | 已落实 |
| 3、对高噪声设备要采取减振、消声、隔音等措施，确保噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类声环境功能区标准。 | 项目噪声源主要有波峰焊、水泵、空压机等。项目通过设备定期维护、合理布置噪声源、基础减振、厂房、绿化带隔声等措施降低噪声对外环境影响。 | 已落实 |
| 4、项目产生固废要进行综合利用回收处理。一般固体废物要执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001），转移须执行转移联单制度，防止流失、扩散，建立像是完善的工业固体废物外运处置档案及台账。 | 职工生活及办公垃圾产生量约300t/a，由环卫部门定期清理外运。化粪池污泥200t/a，由环卫部门定期清运。塑料件生产过程中产生的残次品及边角料，收集后外卖回收站。镇流器生产组装过程产生的废元件等，由专业公司回收处理或利用。LED灯组装过程中，产生的破损、不合格品，经过分类后可以回收利用的重新利用，其他的由专业公司分类回收。职工生活垃圾由环卫部门定期外运。化粪池产生的污泥由环卫部门定期外运。包装过程产生少量废纸箱等，外运作为废纸回收处理。本项目产生的固废均能得到合理处置，对环境影响较小。 | 已落实 |

 |

表八、验收结论及建议

|  |
| --- |
| **验收结论**山东科明光电科技有限公司科明大功率节能灯、LED照明项目基本落实了环评报告及环保批复意见中的要求，各项治污措施基本落实到位，监测因子齐全，监测方法正确，监测结果达标，同意通过项目环保验收。**整改与建议**1. 环保管理制度、危废管理制度及除尘器操作规程上墙。

2、要求改该企业选用符合国家产业政策的工艺及设备，在定购设备时采用低噪声、低耗能的环保设备，不允许使用限制、淘汰类设备。3、定期对布袋除尘器进行维护，确保环保设施的正常运行。增设环保设施运行台账。4、危废库设置危废管理制度、危废台账，托油铁盘等，进行规范化改造。山东科明光电科技有限公司（盖章） 2017年12月26日 |

# 附表一、其他需要说明事项

|  |
| --- |
| 1、环境保护设施设计、施工和验收情况：根据审批意见，山东科明光电科技有限公司科明大功率节能灯、LED照明项目新上环保设施除尘器、15米排气筒，已安装完成，经检测公司检测可以达标排放。布袋除尘器竣工时间为2017年10月10日，设备调试时间为2017年10月11日至12日。2、其他环境保护：本项目废水主要为职工生活污水，用于厂区洒水降尘。生产设备采取了隔音、减震等措施满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类功能区标准限值的要求。项目生产过程中产生的下脚料收集后全部外售；除尘器收集的粉尘、生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处理；废润滑油于危险废物，收集后暂存厂区危废间内，定期委托山东华东九鼎油业有限公司处理；废润滑油桶收集后由厂家回收再利用。上述措施经验收都已落实，符合相关要求。3、该项目卫生防护距离范围内未新建设学校、医院、居民区等环境敏感目标。4、本项目食堂已停止使用。 |

# 附表二、企业自查项目表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 自查项目 | 自查情况 | 结论 |
| 1 | 建设项目地址与是否与环评审批一致 | 淄博经开区北郊镇中沟村村东路北 | 符合 |
| 2 | 项目现有设备是否与验收申请一致 | 现有设备与验收申请一致 | 符合 |
| 3 | 企业使用能源是否符合环评审批 | 项目年使用电量为4万度，符合环评审批要求 | 符合 |
| 4 | 环境保护设施是否与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用 | 环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用 | 符合 |
| 5 | 环境保护设施是否有文字标识牌，现场是否有标示治理工艺流程图 | 环境保护设施有文字标识牌 | 符合 |
| 6 | 是否设置环境保护设施管理台账 | 已建立管理台账 | 符合 |
| 7 | 污染物的排放口位置是否落实排污口规范化 | 已规范建设排污口 | 符合 |
| 8 | 危险废物是否落实规范化贮存 | 危险废物已落实规范化贮存 | 符合 |
| 9 | 危险废物是否委托资质单位转移处理 | 已委托山东华东九鼎油业有限公司处理。 | 符合 |
| 10 | 验收监测报告是否符合技术规范 | 验收检测报告由第三方机构出具，符合技术规范 | 符合 |
| 11 | 其他需要说明的情况 | 无 | 符合 |

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 我单位建设的科明大功率节能灯、LED照明项目已达到验收条件，企业组织建设项目竣工环境保护自主验收。为认真履行企业主体责任，自愿依法提供本项目环境影响评价报告表、审批部门审批意见和监测单位对项目竣工环保验收监测报告等相关资料，保证企业自查表所列项目真实有效，并自愿承担因提供虚假信息带来的一切后果。

企业负责人（签字）：

2017年12月25日